



Via Don Eugenio Bruno, 12  
10029 Villastellone (TO)



# AZZURRA VILLASTELLONE

## **Autorizzazione Integrata Ambientale**

n. 294-43582/2015 del 22/12/2015 (scadenza 22/12/2027)

## **Certificato di conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015**

n. 19781 del 21/02/2018 rilasciato da CERTIQUALITY

## **Certificato di conformità alla norma UNI EN ISO 14001:2015**

n. 20078 del 21/02/2018 rilasciato da CERTIQUALITY

# AZZURRA VILLASTELLONE

Linea di Trattamento	Potenzialità	Descrizione
Trattamento chimico-fisico-biologico e pretrattamento emulsioni oleose	51.000 t/a	Rif. D.Lgs. 152/06: <b>D8, D9</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pretrattamento delle emulsioni oleose</li> <li>• Pretrattamento di acidi, basi, cromo esavalente e metalli pesanti</li> <li>• Trattamento chimico-fisico</li> <li>• Trattamento biologico aerobico e fanghi attivi</li> <li>• Trattamento terziario (filtrazione su sabbia e carboni attivi)</li> <li>• Disidratazione dei fanghi di processo da trattamento chimico-fisico e biologico</li> </ul>
Stabilizzazione, condizionamento e disidratazione rifiuti pompabili	2.560 t/a	Rif. D.Lgs. 152/06: <b>D9</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Condizionamento e stabilizzazione chimica</li> <li>• Disidratazione mediante filtropressatura</li> </ul>
Inertizzazione, essiccazione fanghi	4.500 t/a	Rif. D.Lgs. 152/06: <b>D9</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Miscelazione in vasca con additivi e reagenti</li> <li>• Miscelazione in tamburo rotante</li> </ul>
Stoccaggio rifiuti pericolosi e non pericolosi	2.237 t stoccaggio istantaneo	Rif. D.Lgs. 152/06: <b>D13, D14, D15, R12, R13</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Attività di deposito preliminare e messa in riserva prima dell'avvio a smaltimento o recupero</li> </ul>
Trattamento e bonifica contenitori	1.500 t/a	Rif. D.Lgs. 152/06: <b>R3, R4, R12, R13</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lavaggio con acqua ed eventuali sgrassanti basici</li> <li>• Disassemblaggio dei contenitori non riutilizzabili</li> <li>• Triturazione della frazione plastica</li> </ul>
Svuotamento estintori a polvere		Rif. D.Lgs. 152/06: <b>R4</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Depressurizzazione, smontaggio componenti (valvole, lance, manometri...), eliminazione dei residui di carica, conferimento differenziato dei rifiuti</li> </ul>

Lo stabilimento di Via Don Eugenio Bruno è insediato su una superficie totale di circa 30.000 m<sup>2</sup> di cui 19.000 coperti.

Oltre alle linee di trattamento dei rifiuti liquidi elencate, lo stabilimento è dotato di:

Un **laboratorio chimico interno** dedicato a eseguire i test analitici di routine per:

- omologazione preliminare dei rifiuti
- controllo di qualità su tutti i conferimenti dei rifiuti in ingresso all'impianto
- definizione del processo di trattamento ottimale sui campioni di rifiuti in fase di omologazione e, ove necessario, sui singoli conferimenti
- definizione dei dosaggi di chemicals nel processo
- valutazione delle rese di trattamento ottenute nell'impianto, complessivamente e sui singoli stadi di trattamento
- controllo costante acque di risulta dai trattamenti per la verifica delle conformità allo scarico o all'invio a impianto di smaltimento finale (discarica o Termovalorizzatore)



**Rete di captazione e trattamento** di tutte le emissioni aeriformi in atmosfera (puntuali e diffuse) attinenti ai processi di lavorazione; si evidenziano in particolare:

- n.1 impianto di trattamento a umido (cd. scrubber) a doppio stadio: ossidante/base (asservito all'impianto chimico-fisico-biologico)
- n.1 impianto di trattamento costituito da: carboni attivi e filtro a maniche (asservito al reparto di stoccaggio dei rifiuti non pericolosi)
- n.2 impianti di trattamento costituiti da carboni attivi (asserviti ai reparti di stoccaggio dei rifiuti pericolosi)

**Impianto di autocampionamento in continuo** delle acque di scarico per la verifica ufficiale, da parte degli Enti di controllo, della qualità delle acque scaricate.